

EDM HXR 40

Appareil de Forage Horizontal à Circulation Inversée



L'EDM HXR 40 est une foreuse horizontale puissante et robuste, montée sur chenilles et configurée pour la circulation inverse.

L'EDM HXR 40 est polyvalente et simple à utiliser et à entretenir.

La foreuse peut pousser et tirer 210 kN (47.000 lbf) et peut facilement produire des trous de 400 m (1312 ft) en utilisant le tuyau de forage à circulation inversée de 4½".

Le mât est équipé d'un manipulateur de tiges qui est capable de présenter 4½" - 10" de diamètre et jusqu'à 200 kg de tiges de forage vers et depuis la tête de rotation.

Lorsqu'il est combiné avec le présentateur horizontal EDM, le EDM HXR 40 a les mains libres pour toute sa capacité de profondeur. La foreuse a été équipée du dernier cri en matière d'équipement de fonctionnement mains libres, notamment la table à glissières motorisées Metzke et les marques Metzke et Airdrill, qui établissent la norme en matière de performances et de sécurité de classe mondiale.

Spécifications Techniques

Moteur Diesel

Cummins QSB 6.7 Tier IV
265 ch à 2100 tr/min
Options de niveau III disponibles sur demande

Pistes

Crawler Strickland (ou équivalent) DL385, 40T
Moteurs à deux vitesses : basse 1,3 km/h, haute 3,5 km/h.

Mât de Forage

Structure de mât à section tubulaire résistante
Capable d'angles allant de l'horizontale à +6° & -3°
Vérins hydrauliques standard de levage de mât avec vannes de contrepois.
Deux pieds de mât extensibles hydrauliquement pour soutenir le mât contre le mur

Tête de Rotation Entraînement Supérieur

Broche Flottante Broche flottante ID : 70 mm - 3 1/2" API IF pin Revolutions 5 - 85 tours/minute
Couple maximum 12,88 kNm (9.500 lbf)

Traversée de la Tête

Entraîné par un cylindre hydraulique, système de corde 2:1 Up Speed 830 mm/s (2,72 ft/s)
Vitesse de descente 616 mm/s (2,02 ft/s)
Course avec tête de rotation 6,6m (25 ft)

Capacité d'Alimentation

Tirer vers le bas 209 kN (47.000 lbf)
Reculer 209 kN (47.000 lbf)

Panneau de Contrôle

Cabine FOPS avec une bonne visibilité à tous les angles du mât. (Cabine entièrement fermée - en option)
Caméras pour les zones critiques et les angles morts. Mise en page facile à expliquer
Accès facile pour l'entretien et les réparations de base
Panneau de contrôle entièrement scellé avec toute l'instrumentation électrique.

Système Hydraulique

Pompes et moteurs Parker, vanne principale Parker CVG, vannes auxiliaires Danfoss PVG, cartouches Sun.

Pompe à Eau

FMC (haricot) W1122BCD
140 l/min @ 7.000 kPa
37 gal/min @ 1.000 psi
Alimenté par le système hydraulique de la plate-forme

Éruption d'un Bâton

Metzke Makorbek Clé de rupture hydraulique.
Hauteur réglable (en option)
Air Drill, brise-tige simple jusqu'à la capacité 5 1/2".

Manipulateur à Canne

EDM Rod Handler Capable de manipuler 4 1/2" à 10".
EDM Support de tiges et présentoir pouvant contenir 5 tiges Grue pour le chargement/déchargement avec des mâchoires pouvant contenir des tiges de 3" à 5"
Capacité maximale 350 kg @ 4,2 m Télécommande avec sauvegarde manuelle

Jambes de Jack

Cylindres à pattes de vérin robustes avec clapets anti-retour et fusibles de débit pour la sécurité
Des coussinets extra larges pour une meilleure stabilité au sol

Capacité Théorique de Profondeur Nominale

Tuyau à double paroi RC 4	450 m
Tuyau "Dual Wall RC 4 1/2"	400 m

(Les conditions du trou et du sol peuvent permettre d'obtenir des trous plus profonds)

Dimensions

Largeur de la plate-forme de travail	4.850 mm
Plate-forme Largeur de transport	3.000 mm
Mast longueur	11.800 mm
Hauteur totale	3.500 mm
Poids approximatif :	30.000 kg

Caractéristiques de Sécurité

Gardes sur tous les équipements rotatifs
Grille antidérapante sur toutes les plates-formes de travail Rampes sur toutes les plates-formes de travail
Arrêt d'urgence dans l'armoire de commande et des deux côtés de la machine
Protections thermiques sur tous les collecteurs d'échappement et la tuyauterie Système d'arrêt Murphy qui protège les éléments suivants
Basse pression d'huile moteur.
Niveau de liquide de refroidissement
Température élevée du moteur
Faible niveau d'huile du réservoir hydraulique
12 volts, 100 ampères alternateur
LED éclairage de travail de haute qualité Eclairage standard des sites miniers

Kit de Forage RC.

Circuit d'air de la plate-forme avec 2 entrées auxiliaires Ligne d'air de 2" de l'entrée à l'émerillon
Vannes à bille 2" à commande hydraulique pour l'air Marche/Arrêt et purge d'air 100 psi Réducteur de pression pour l'air de service
Injection d'eau dans le circuit d'air EDM
Cyclone
Pivot d'entrée d'air du côté inférieur
Pivot d'échantillon du côté supérieur
réservoir de lubrification 60 Litre (15,8 gal)
Soupapes d'air et d'aération à commande hydraulique
Tuyau d'air de 2" d'une capacité de 1 500 psi avec des chaussettes de tuyau certifiées
Tuyau flexible de 3" d'une pression de 500 psi avec des chaussettes de tuyau certifiées.

EDM Rod Presenter (optionnel)

Capacité de transport de 500 m 4 1/2" RC
Strickland tracks DL385 , 40T
Deux vitesses, faible 1,3 km/h, forte 3,5 km/h.
Cylindres à vérin à haute résistance avec clapets anti-retour et fusibles de débit pour la sécurité

La performance des appareils de forage est directement liée aux conditions rencontrées sur le terrain.

Contactez un représentant de Exploration Drill Masters pour obtenir des informations détaillées sur le produit.