

EDM 30K-HP Heliportable

Perforadora Diamantina Heliportable



EDM 30K HP Heliportable, es un diseño compacto con alta capacidad de perforación diamantina. EDM 30K HP fue diseñada en 16 módulos con un peso no superior a 700kg, para ser transportados fácilmente en helicóptero y perforar en zonas remotas y/o de difícil acceso. EDM 30K HP entrega un bajo impacto en el entorno, posee un poderoso cabezal de rotación tipo Top Drive con desplazamiento de 3.6m, con dos motores diésel Caterpillar C4.4, 140hp, Tier 3 con potencia y capacidad para alcanzar perforaciones (N+) de 1500m de profundidad fácilmente. EDM 30K HP ha sido construido con estándares de seguridad operacional, con muchos dispositivos no comunes en equipos de este rango, tales como; armador de barras (rod spinner), protección de rotación con corte hidráulico de la rotación con la apertura de la protección (spin guard), ordenador de cable wireline y ambos huinches (wireline y principal) con anulación de giro para prevenir que las barras o el pescante sobrepasen el límite máximo de giro del tambor. Una característica única de este equipo es su capacidad de girar sobre la misma plataforma y realizar perforaciones múltiples con diferentes azimut. Esta perforadora fue diseñada específicamente para operar en áreas remotas manteniendo su simplicidad, alto rendimiento y un alto nivel de seguridad para el personal.

Especificaciones

Motor Diesel (2)

Cat C4.4 Tier III
140hp @ 2.200 rpm
Tier IV opcional

Plataforma

Capacidad de girar +/- 30° sobre el eje longitudinal, para realizar múltiples perforaciones en el mismo lugar.
Diseño compacto con 16 módulos Heli-Portables.
Conexiones hidráulicas y eléctricas utilizan placas de acoplamiento rápidos múltiples para una conexión correcta y rápida de mangueras y cables, para movilizar el equipo.

Mástil

Capacidad perforación en ángulos desde la vertical hasta 45°
Deslizamiento mástil 1000 mm
Huinche principal montado en la parte superior del mástil.
Dos cilindros de avance de conexión directa

Cabezal Rotación

Eje flotante DI: 40 mm – 3½" API IF macho
Doble Velocidad, Manual Alta/Baja cambio de engranaje
Alta Torque Max 5.781 Nm (4.330 Lbft) @190 rpm
Baja Torque Max 915 Nm (675 Lbft) @1.250 rpm

Desplazamiento Cabezal

Max velocidad subiendo 36,6 mpm; bajando 27,6 mpm.
Carrera cabezal 3,6 m
Empuje 15,000 Lbf (63,7 kN)
Levante 30,000 Lbf (133,4 kN)

Hunche principal

Montado en la parte superior del mástil (Braden RW300)
Max tiro 30,000 Lbf; Max velocidad 60 mpm
Frenos FailSafe, Aplicado por resorte, liberación hidráulica
Arrastre de 6 meter para barras y revestimientos DDH
Limitador de Carrera para evitar una barra en el tambor

Huinche Wireline

Capacidad 1600m cable ¼"; Ordenador de cable automático
Tiro Max. Prom. 3,680Lbf desde tambor lleno a vacío
Velocidad Max. Prom. 420 mpm desde tambor lleno a vacío
Limitador de Carrera de cable, evita el pescante en el mástil.

Panel de Control

Diseño con distribución sencilla.
Controles principales bloqueables
Fácil acceso para mantenimiento y reparación.
Paneles eléctricos completamente sellados.

Hidráulica

Bomba principal Danfoss pistones 75 cc
Bomba secundaria Danfoss pistones 25 cc
Estanque Hidráulico 200L
Válvula Principal Parker K220 Piloteada
Válvula Secundaria Danfoss PVG32
Válvulas Secundarias Walvoil

Bomba de Agua

American (Bean) AW1122BCD
140 l/min @ 7.000 kPa
(37 gal/min @ 1.000 psi)

Llave de Corte

Llave EDM Wrap Spanner, N-, H- y P- (HWT), torque 8000 lbft

Prensa y Centralizador de Barras

Prensa tipo UDR de Auto energizada, operada hidráulicamente,
Fácil cambio de mordazas
Mordazas comunes B-, N-, H- y P- (HWT)

Armador de Barras (Rod Spinner)

Hasta DI: 4,5"; torque Máximo 2,200Lbft.
Mordazas excéntricas giratoria auto Ajuste B+ a HWT.
Control de torque ajustable.

Protección de Rotación

Mantiene alejado al personal de las barras girando.
Bloqueo hidráulico con la rotación.
Con la jaula abierta la rotación se reduce hasta 150 rpm.

Capacidad Teórica de Perforación Diamantina Serie Q con 10% Tolerancia de Capacidad

B+	2.041 m (6.697 ft)
N+	1.570 m (5.151 ft)
H+	1.065 m (3.494 ft)
P+	704 m (2.310 ft)

Dimensiones

Ancho Plataforma Trabajando	2.850 mm (9,35 ft)
Ancho Plataforma Transporte	4.750 mm (15,58 ft)
Largo Mástil	8.500 mm (27,88 ft)
Peso Modululo	700 kg (1.543,24 lb)

Modulos

- 1 Modulo motor diésel 1
- 2 Modulo motor diésel 2
- 3 Modulo estanque hidráulico y bombas
- 4 Modulo bomba de agua y enfriador
- 5 Modulo plataforma
- 6 Modulo estructura inclinación mástil
- 7 Modulo huinche wireline
- 8 Modulo panel de control
- 9 Modulo panel de control
- 10 Modulo prensa, armador de barras y llave corte
- 11 Modulo mástil sección superior
- 12 Modulo huinche principal
- 13 Modulo cilindros de avance
- 14 Modulo carro cabezal rotación
- 15 Modulo cabezal de rotación
- 16 Modulo sub base

Dispositivos de Seguridad

Protecciones en todos dispositivos giratorios
Todas las plataformas con superficies antideslizantes
Todas las plataformas con pasamanos
Parada de emergencia en la cabina y las esquinas del equipo
Protección en superficies calientes
Sistema detención Murphy asociado a los siguientes sistemas
Baja presión aceite motor.
Alta temperatura motor.
Bajo nivel aceite hidráulico y refrigerante.
Alternador de 24 voltios 100amp, con capacidad de iluminación de trabajo adicional
Limite de carrera huinche principal
Limite de carrera Huinche Wireline
Extintores certificados de 10Kg (2)

Garantía

6 Meses or 1.500 hrs Motor Diesel

El rendimiento del equipo está directamente relacionado con las condiciones que se encuentran en faena.

Póngase en contacto con un representante de Exploration Drill Masters para obtener información detallada del producto.